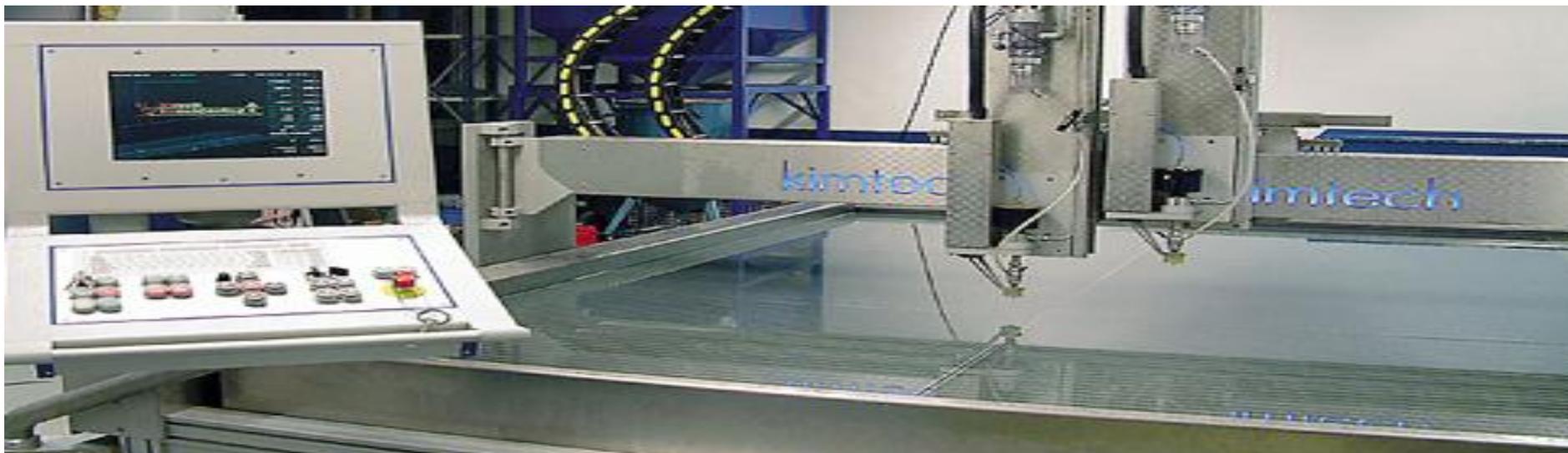


DECOUPE JET D EAU



CARACTERISTIQUES:

- **Format maximum des tôles:** 2000 x 6000 mm
- **Epaisseur maximum:** 250 mm
- **Tolérances de découpe:** de 0.3 mm à 1 mm
- **Marquage:** basse pression
- **Nombre de têtes de découpe:** 2



ALMET MARINE

ZI - 6, rue de la Métallurgie - 44476 CARQUEFOU CEDEX

Tél: +33(0)251851580 - Fax: +33(0)251851589 - www.almet-marine.com

DECOUPE JET D EAU

DIFFERENTS TYPES DE QUALITE DE DECOUPE:

La qualité obtenue dépend de la vitesse de découpe.

En effet, une découpe à vitesse rapide ($1,5 \text{ mt/min}$) donne approximativement la même qualité de découpe que le plasma (5 mt/min). C'est la qualité Q5.

Pour une qualité de découpe supérieure, donnant la même finition que l'usinage, on utilise une découpe à vitesse beaucoup plus lente ($0,5 \text{ mt/min}$). C'est la qualité Q2.

Qualité Q2
« Qualité Usinage »

Qualité Q3

Qualité Q4

Qualité Q5
« Qualité Plasma »

